



FICHA TÉCNICA

## **MATE INDUSTRIAL BP-10**

### **PINTURA PLÁSTICA MATE DE ALTÍSIMA CUBRICIÓN**

## **DESCRIPCIÓN**

**Mate Industrial BP-10**, es una pintura plástica acrílica de buena calidad, altísima cubrición y lavable, lo que lo convierte en un producto idóneo para decoración de paredes y techos en aplicaciones interiores.

**Mate Industrial BP-10** está fabricado con emulsiones acrílicas, dióxido de titanio vía sulfato y cargas de última generación estables al envejecimiento provocado por el paso del tiempo.

**Mate Industrial BP-10** es el producto idóneo para la decoración interior, donde se necesite una máxima cubrición y economizar costes.

Su aplicación puede ser a brocha, rodillo o airless.

## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- **Aspecto:** liso.
- **Color:** Blanco Andalucía
- **Peso específico:** 1.553 kg. /l.
- **Volumen en sólidos:** 61.46 ±2%
- **Disolvente:** Agua
- **Secado a 23°C:** Al tacto 4 horas, secado total 72horas.
- **Vida de la mezcla:** No tiene
- **Dilución:** Se diluirá un 10% del volumen con agua
- **Rendimiento:** 7-8 m<sup>2</sup>/ litro y mano (según absorciones)
- **Resistencia al frote húmedo:** Clase 4 >70 µm con 40 pasadas
- **Opacidad:** Clase 1 <99.5%
- **Brillo:** acabado mate profundo <5 (ayuda a que no se vean las imperfecciones del soporte)
- **Reacción al fuego:** B s1 d0 (no propaga el fuego)
- **Compuesto orgánico volátiles COV:** Clasificación grupo A, según directiva 2004/42/CE, contenido COV máximo 30g/l
- **Transpirable:** El film que queda una vez seco, es permeable al vapor de agua, lo que evita el ampollamiento.



## ENVASES

El plástico **Mate Industrial BP-10** se presenta en envases de 14l. y 4l.

## MODO DE EMPLEO

### PREPARACION DE LAS SUPERFICIES

- En soportes de naturaleza nueva o soportes pintados en buen estado, se deberá de limpiar o chorrear los paramentos para eliminar cualquier residuo de polvo, polución u otra anomalía. Solo en caso de que los paramentos fueran de hormigón, estos se tendrán que fijar con un fijador acrílico de partícula fina denominado **Fixative-100**.

Si existieran patologías tipo fisuras o desconchones, estos se procederán a ser tapados con una masilla fibrada para exteriores a ser posible multiadherente denominada **ReveCork Masilla Térmica**.

Una vez saneado el soporte se procederá a la aplicación de **Mate Industrial BP-10**, hasta conseguir el espesor necesario. Mínimo 1 manos de producto, siendo recomendadas 2 manos.

- En soportes defectuosos o muy deteriorados, se deberá de chorrear el soporte con agua a presión (150 bares), una vez seco el soporte se procederá a su reparación con morteros estructurales tipo R2 o R4 o bien con una masilla fibrada para exteriores multiadherente tipo **ReveCork Masilla térmica**.

Una vez saneado el soporte se procederá a la aplicación de un fijador base solvente denominado **Fixative-250**.

A continuación, se procederá a la aplicación de **Mate Industrial BP-10**, hasta conseguir el espesor necesario. Mínimo 2 manos de producto, siendo recomendadas 2 manos.

**En ambos casos se respetarán los tiempos de secado**

## PRECAUCIONES

**Mate Industrial BP-10** no deberá de ser guardado por un periodo superior a 1 año, siempre que este, haya sido tratado correctamente, evitando exposiciones directas del sol, heladas, humedades...

Los envases vacíos deberán de ser depositados en los puntos limpios o preparados para ello. Debiendo de respetar las normativas europeas medioambientales.