



FICHA TECNICA

## MEMBRANA TÉRMICA THERMAL PAINT BZ-600

### Membrana Térmica Especial Cantos De Forjado

## DESCRIPCIÓN

**Thermal Paint BZ-600** es una membrana **térmica** (reduce el flujo de calor o frío) y **acústica** (reduce el ruido aéreo y el ruido al impacto), a base de partículas de microesferas huecas de vidrio, cargas térmicas de última generación y titanio.

**Thermal Paint BZ-600**, es un producto desarrollado para las aplicaciones donde tengamos roturas térmicas, tipo cantos de forjado, columnas, pilares...

Se puede aplicar a brocha, rodillo o airless. Una vez aplicado, nos quedara un soporte en continuo y sin juntas, a la vez tendremos una superficie, muy resistente a los agentes atmosféricos. (Para otras aplicaciones, consultar con el departamento técnico)

Producto al uso, de aplicación exterior.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

- **Color:** Blanco
- **Acabado:** Liso mate
- **Densidad:**  $1.125 \pm 0,05 \text{ gr./cm}^3$ . Para colores la densidad puede variar según color.
- **Compuesto orgánico volátiles COV:** Clasificación grupo A, según directiva 2004/42/CE, contenido COV máximo 30g/l
- **Contenido en sólidos:** >85%
- **Temperatura de aplicación:** Entre 1°C y 50°C.
- **Rendimiento:** 0,5 - 0,6 Kg. /m<sup>2</sup>.
- **Dilución y preparación:** dilución 5-10% agua y batir mecánicamente 3-4 minutos.
- **Vida de la mezcla:** Una vez añadida el agua, 7 días.
- **Secado tacto:** sobre 180 minutos para temperaturas entre 18-20°C (según espesor de la capa).
- **Secado total:** De 72 a 96 horas para soportes con absorción.
- **Formas de aplicación:**
  - **Con airless:** Utilizar boquilla de paso 415-417 (quitar filtros de la maquina y la pistola).
  - **Manual:** Rodillo de pelo corto

**RTS S.L.**  
Z-99490125  
Pol. Ind. El Torno - C/ Alfareros 9  
41.710 Utrera (SEVILLA)

## **CARACTERISTICAS TECNICAS**

- **Resistencia a la temperatura:** -20° a 200°C.
- **Coefficiente conductividad térmica BZ-600:**  $U < 0.3 \text{ w/m}^2\text{K}$
- **Apertura o absorción solar por Termodinámica:** 0.22
- **Temperaturas superficiales bajo radiación según norma UNE-EN ISO 12543-4:2011 (placa fibrocemento)**
  - -4,4 Grados (Cada grado, equivale a un ahorro energético del 6%)
- **Reacción al fuego según norma UNE-EN ISO 11925-2:2011/UNE EN 13823:2012:**
  - B-S2.d0 No propaga el fuego.
- **Resistencia al ambiente marino y salino:** Cumple norma UNE-EN ISO 9227:2006
- **Envejecimiento acelerado norma UNE-EN 11507:** Tipo 1, cambio muy ligero, apenas perceptible.
- **Coefficiente de absorción sonora ponderado, según norma UN ISO 3542.2004:**  $a_w = 0,10$
- **Adhesión por tracción directa según norma UNE-EN 1542:2000**
  - Media 1.12 N/mm<sup>2</sup>
- **Permeabilidad al agua líquida según norma UNE-EN 1062-3:2008:**
  - $6.54 \cdot 10^{-3} \text{ kg//m}^2\cdot\text{h}^{0.5}$
- **Transmisión vapor de agua según norma UNE-EN ISO 7783:2012:**
  - 23.5458 V(g/m<sup>2</sup>x día) y 0.88 S<sub>D</sub>(m)
- **Permeabilidad al dióxido de carbono según norma UNE-EN 1062-6:2003 (Anticarbonatación)**
  - S<sub>D</sub>(m)=178±4
- **Sistema Anti condensación:** producto que elimina el puente térmico subiendo la temperatura del soporte, evitando las condensaciones.
- **Impermeable:** producto 100% impermeable y estanco.

## **ENVASES Y RENDIMIENTOS**

**Thermal Paint BZ-600** se presenta en envases de 15l. y 4l. Con unos rendimientos aproximados según su aplicación de, 26-31m<sup>2</sup> por bidón



**RTS S.L.**  
Nº 490125  
Pol. Ind. El Torno - C/ Alfareros 9  
41.710 Utrera (SEVILLA)

## **MODO DE EMPLEO**

### **PREPARACION DE LAS SUPERFICIES**

- En soportes de naturaleza nueva o soportes pintados en buen estado, se deberá limpiar o chorrear los paramentos para eliminar cualquier residuo de polvo, polución u otra anomalía. Solo en caso de que los paramentos fueran de hormigón, estos se tendrán que fijar con un fijador acrílico de partícula fina denominado **Fixative-100**.

Si existieran patologías tipo fisuras o desconchones, estos se procederán a ser tapados con una masilla térmica, a ser posible multiadherente denominada **Masilla Térmica BMT-400**.

Una vez saneado el soporte se procederá a la aplicación de **Thermal Paint BZ-600**, hasta conseguir el espesor necesario. Aplicación mínima en 3-4 manos de producto.

- En soportes defectuosos o muy deteriorados, se deberá chorrear el soporte con agua a presión (150 bares), una vez seco el soporte se procederá a su reparación con morteros estructurales tipo **R4 o R2** o bien con una masilla térmica multiadherente tipo **Masilla Térmica BMT-400**.

Una vez saneado el soporte se procederá a la aplicación de un fijador base solvente denominado **Fixative 250**.

A continuación, se procederá a la aplicación de **Thermal Paint BZ-600**, hasta conseguir el espesor necesario. Mínimo 3-4 manos de producto.

**En ambos casos se respetarán los tiempos de secado**

## **PRECAUCIONES**

**Thermal Paint BZ-600** no deberá de ser guardado por un periodo superior a 1 año, siempre que éste, haya sido tratado correctamente, evitando exposiciones directas del sol, heladas, humedades...

Los envases vacíos deberán de ser depositados en los puntos limpios o preparados para ello. Debiendo de respetar las normativas estatales medio-ambientales.

**RTS S.L.**  
#95190125  
Pol. Ind. El Torno - C/ Alfareros 9  
41.710 Utrera (SEVILLA)