



Revestimientos Técnicos Sostenibles S.L.



Ficha Técnica

# Fixative P.U.

**Acido No Residual Para Un Perfecto Anclaje**

## DESCRIPCIÓN

La Imprimación **Fixative PU**, permite, tanto en el caso de Impermeabilizantes, como en pavimentos y adhesivos, crear "puentes" de gran adherencia entre el soporte y el tratamiento a realizar, de manera que se produce un "anclaje químico" entre ambos elementos. Aunque la Imprimación **Fixative PU** es un producto que no forma película (con lo que no es conveniente aplicar este producto por sí mismo), sí que aporta una gran adherencia en combinación con productos de poliuretano mono componente o híbridos.

La imprimación **Fixative P.U.** es imprescindible, a la hora de aplicar los productos RTS, en soportes de baja o nula adherencia.

De uso exterior o interior, se puede aplicar a brocha, rodillo o airless.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Identidad química:** Disolución de aditivo promotor de adherencia.
- **Estado físico:** Líquido
- **Contenido en sólidos (%):** 1
- **Punto de inflamación:** 12°C
- **Densidad:** 0,78 g/cm<sup>3</sup> (20°C)
- **Viscosidad:** (Brookfield) 3 mPa.s
- **Color:** Incoloro
- **Contenido VOC:** 860 g/L

## ENVASES

**Fixative P.U.** Se presenta en envases metálicos de 750 ML., 4 L y 15l., con un rendimiento teórico de 0.1 l./m<sup>2</sup>



Revestimientos Técnicos Sostenibles S.L.



## Ficha Técnica

### APLICACIONES

La imprimación **Fixative PU**, se aplica en soportes tan dispares como:

- Gresite, rasilla, terrazo o mármol...
- Azulejo o vitrificados.
- Plásticos y derivados.
- Hormigón muy pulido o gastado, y sin porosidad.
- Cristal.
- Tratamientos anteriores en resinas epoxi/ acrílicas muy desgastadas.
- Soportes metálicos pulidos

Para la posterior aplicación de los productos **ReveCork o Zeramic Extrem**

### MODO DE EMPLEO

#### PREPARACION DE LAS SUPERFICIES

- En soportes de naturaleza nueva se limpiará a fondo, eliminando todo resto de suciedad o grasa antes de proceder a la aplicación del fijador **Fixative P.U.**
- En soportes de mantenimiento o repintado, se deberá de chorrear el soporte con agua a presión (150 bares) o chorreo de arena fino (según soporte). Una vez seco o aspirado el soporte se procederá a la aplicación del fijador **Fixative-P.U.**

**En ambos casos se respetarán los tiempos de secado**

### PRECAUCIONES

**Fixative P.U.** No deberá de ser aplicado cuando la temperatura ambiente este por debajo de 10°C. o que se pueda proveer que la temperatura pudiera bajar del punto de roció. La humedad relativa no debe de ser mayor del 80%.

**Fixative P.U.** no debe de ser guardado por un periodo superior a 1 año, siempre que este, haya sido tratado correctamente, evitando exposiciones directas del sol, heladas, humedades...

Los envases vacios deberán de ser depositados en los puntos limpios o preparados para ello. Debiendo de respetar las normativas europeas medioambientales.